

# ФИЛЬТР СЕТЧАТЫЙ МУФТОВЫЙ

\*С МАГНИТНОЙ ВСТАВКОЙ



## 1. Назначение и область применения

Фильтр задерживает находящиеся в рабочей среде твердые частицы, размер которых превышает размер ячеек фильтрующей сетки. Применяется в различных областях, где в качестве рабочей среды используется вода, антифризы, пар или другие жидкости, не вызывающие коррозию элементов фильтра: питьевое водоснабжение, оборотное водоснабжение, водяное пожаротушение, теплоснабжение, холодоснабжение. Фильтр может поставляться с магнитной вставкой или сливным краном.

## 2. Гарантия производителя

- Гарантийный срок: 36 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 42 месяцев с момента приобретения.
- Срок службы: 10 лет.

## 3. Общие данные

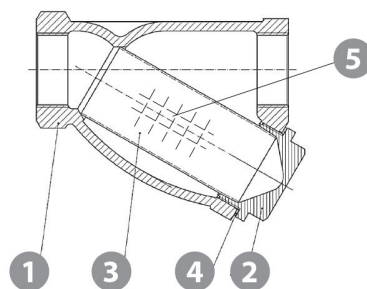
- Номинальный диаметр: DN 3/8" – DN 3".
- Номинальное давление: PN 16.
- Температура рабочей среды: -10 °C ... +200 °C.
- Присоединение: резьбовое.
- Присоединительная резьба: соответствует ГОСТ 6357-81 и EN 10226.
- Климатическое исполнение: «УХЛ4» по ГОСТ 15150-69 (+1 °C...+35 °C).
- Испытания по ГОСТ 33257-2015: прочность корпуса, герметичность относительно окружающей среды 1,5хPN.

## 5. Технические характеристики и размеры

| DN | G, дюйм | L, мм | H, мм | C, мм | B, мм | Ø ячейки мм | Kv, м³/ч | Масса, кг | Артикул  |
|----|---------|-------|-------|-------|-------|-------------|----------|-----------|----------|
| 10 | 3/8"    | 72    | 45    | 18    | 48    | 1           | 5,9      | 0,3       | FTN1016M |
| 15 | 1/2"    | 85    | 52    | 23    | 56    | 1           | 9,7      | 0,5       | FTN1516M |
| 20 | 3/4"    | 100   | 62    | 28    | 68    | 1           | 16       | 0,8       | FTN2016M |
| 25 | 1"      | 120   | 73    | 36    | 82    | 1           | 25,2     | 1,1       | FTN2516M |
| 32 | 1 1/4"  | 140   | 86    | 42    | 98    | 1           | 40,7     | 1,9       | FTN3216M |
| 40 | 1 1/2"  | 160   | 98    | 50    | 114   | 1           | 50,4     | 2,5       | FTN4016M |
| 50 | 2"      | 205   | 144   | 60    | 154   | 1           | 87,2     | 6,1       | FTN5016M |
| 65 | 2 1/2"  | 245   | 172   | 76    | 187   | 1,25        | 144,5    | 8,5       | FTN6516M |
| 80 | 3"      | 265   | 186   | 83    | 200   | 1,25        | 188,4    | 12        | FTN8016M |

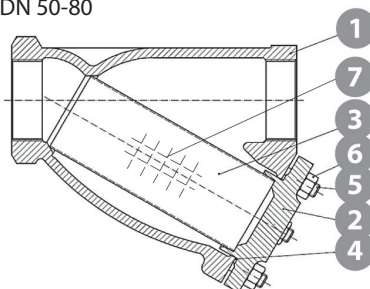
## 4. Спецификация материалов

DN 10-40

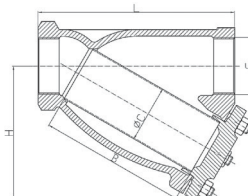


| № | Деталь            | Материал                      |
|---|-------------------|-------------------------------|
| 1 | Корпус            | Серый чугун СЧ25 (EN-GJL-250) |
| 2 | Крышка            | Серый чугун СЧ25 (EN-GJL-250) |
| 3 | Сетка             | Нерж. сталь X5CrNi18-10       |
| 4 | Прокладка         | Карбоамидный каучук           |
| 5 | Магнитная вставка | Нерж. сталь / ферромагниты    |

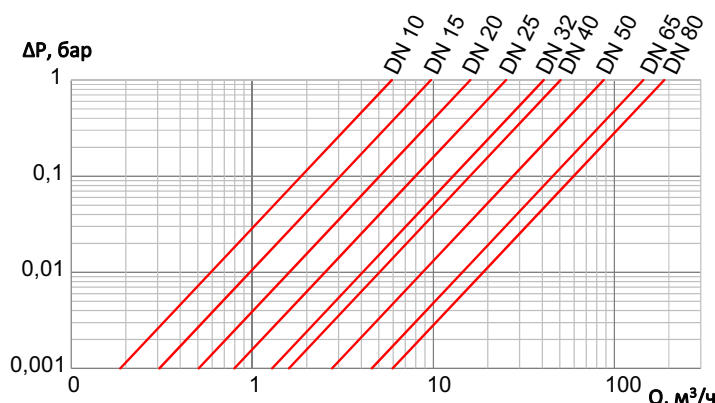
DN 50-80



| № | Деталь            | Материал                                |
|---|-------------------|-----------------------------------------|
| 1 | Корпус            | Серый чугун СЧ25 (EN-GJL-250)           |
| 2 | Крышка            | Высокопрочный чугун ВЧ50 (EN-GJS-500-7) |
| 3 | Сетка             | Нержавеющая сталь 304                   |
| 4 | Прокладка         | Карбоамидный каучук                     |
| 5 | Шпилька           | Нержавеющая сталь 5.6A3A                |
| 6 | Гайка             | Нержавеющая сталь 5-A3A                 |
| 7 | Магнитная вставка | Нержавеющая сталь / ферромагниты        |



### 6. Диаграмма потери давления



### 7. Требования к монтажу

При монтаже фильтров необходимо выполнять общие требования к монтажу трубопроводной арматуры GROSS (стр. 143) и требования настоящей инструкции.

#### Требования перед монтажом

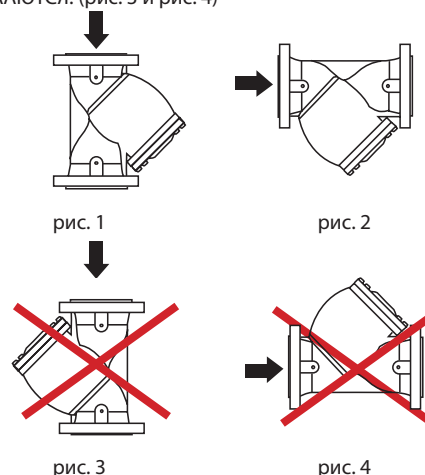
Проверьте пригодность фильтра для работы с транспортируемой средой, с рабочими параметрами системы и окружающими условиями.

#### Требования во время монтажа

1. Устанавливают фильтры таким образом, чтобы направление стрелки на корпусе совпадало с направлением движения среды.
2. Во время монтажа необходимо соблюдать следующие пространственные положения:
  - НА ВЕРТИКАЛЬНОМ трубопроводе фильтр устанавливается при движении потока сверху вниз (рис. 1).
  - НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ трубопроводе фильтр устанавливается крышкой вниз (рис. 2).

**ВАЖНО!** На горизонтальном паропроводе фильтр устанавливается крышкой вбок.

ДРУГИЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ НЕ ДОПУСКАЮТСЯ! (рис. 3 и рис. 4)



### 8. Эксплуатация фильтра и техническое обслуживание

Во время эксплуатации необходимо осуществлять промывку сетки фильтра, которая обеспечивает очистку транспортируемой среды от механических примесей:

- при частичной промывке фильтра необходимо выкрутить сливную пробку в крышке фильтра и промыть фильтр обратным потоком воды, отводя воду в канализацию;
- при полной промывке фильтрующей сетки необходимо откру-

тить болты крепления крышки к корпусу фильтра, извлечь сетку с осевшими примесями, промыть сетку в воде и, при необходимости, очистить ее механически.

Частота промывки фильтра зависит от качества транспортируемой среды.

### 9. Меры безопасности

1. Не превышайте максимальные параметры давления и температуры, на которые рассчитан фильтр.
2. Снимая фильтр, проводя подтяжку фланцевых соединений,

выкручивая дренажную пробку или снимая крышку, убедитесь, что он не находится под давлением.

### 10. Общие требования к монтажу трубопроводной арматуры GROSS:

К монтажу трубопроводной арматуры должны допускаться лица, изучившие настоящую инструкцию с общими требованиями, а также инструкцию по монтажу на конкретное изделие, прошедшие обучение по охране труда и имеющие практический навык монтажа

подобного оборудования.

Правильная установка обеспечивает надёжную работу на протяжении всего срока службы оборудования.

### Требования перед монтажом

1. Проверить пригодность трубопроводной арматуры для работы с транспортируемой средой, с рабочими параметрами системы и окружающими условиями.
2. Внутреннюю полость трубопровода, на который устанавливается арматура, необходимо очистить от грязи, песка и посторонних предметов.
3. Извлекать арматуру из упаковки или снимать предохранительные заглушки следует непосредственно перед монтажом.
4. Осмотреть арматуру на предмет отсутствия на ней механических повреждений, дефектов и попавших внутрь посторонних предметов. При обнаружении серьезных повреждений антикоррозийного покрытия или других дефектов, полученных в результате неправильной транспортировки и/или хранения, решение о возможности дальнейшего использования арматуры должна принимать специальная комиссия Заказчика.
5. Произвести пробное открытие-закрытие арматуры, убедиться в плавности хода рабочего органа (клина/диска/шара) и нормальном её функционировании.
6. Осмотреть приваренные ответные фланцы: они должны быть приварены соосно с осью трубопровода, оси отверстий для болтов должны совпадать между собой, уплотнительные поверхности перпендикулярны оси трубопровода и параллельны между собой, а расстояние между уплотнительными поверхностями должно соответствовать строительной длине арматуры. Не допускается устранять несоосность трубопровода или зазор между арматурой и ответным фланцем трубопровода за счет передачи напряжений на трубопроводную арматуру.
7. Осмотреть уплотнительные поверхности арматуры и фланцев: на них не должно быть грязи, остатков консервирующей смазки, забоин, следов коррозии и других дефектов.
8. Убедиться, что оба конца трубопровода надежно закреплены в опорах и не сместятся при монтаже.

### Перемещение арматуры

1. Перемещать трубопроводную арматуру следует осторожно вручную или с помощью грузоподъемного оборудования, избегая ударов, падений и кантования. Запрещается бросать арматуру.
2. Строповку арматуры следует производить за специальные приспособления (рым-болты, проушины) или за корпус. Не допускается производить строповку за штурвал, редуктор, привод и другие внешние узлы арматуры. Во избежание повреждения защитного покрытия арматуры при строповке за корпус следует использовать матерчатый строп.

### Монтаж арматуры

1. Арматура, работающая с учетом направления потока (обратные клапаны, фильтры), должна устанавливаться на трубопровод таким образом, чтобы направление потока совпадало с направлением стрелки на корпусе.
2. Затяжку болтов фланцевых соединений необходимо производить крест-накрест за 2-3 прохода.
3. При монтаже арматуры с применением грузоподъемного оборудования, грузозахватные приспособления не снимать и не ослаблять до полного закрепления арматуры в трубопроводе и установки подставки под арматуру, если такая предусмотрена.
4. Уплотнительная прокладка фланцевого соединения должна располагаться равномерно по всей площади уплотнительной поверхности фланцев без смещения.

## 11. Условия хранения и транспортировки

Изделия транспортируются всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.  
Во избежание механических повреждений не допускается бросать изделия.  
Во время хранения и транспортировки к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних

предметов во внутреннюю полость изделия.  
Изделия следует хранить в помещениях, защищенных от дождя, снега и пыли.  
Условия транспортирования изделия в части воздействия механических факторов – С согласно ГОСТ 23170-78, в части воздействия климатических факторов – 5 (ОЖ4) согласно ГОСТ 15150-69.

## 12. Требования охраны окружающей среды

Детали и узлы изделия не выделяют вредных веществ в процессе эксплуатации и хранения и не представляют опасность для жизни, здоровья людей и окружающей среды.  
По истечении полного назначенного ресурса изделие подлежит утилизации на общепринятых основаниях.  
Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) про-

изводится в порядке, установленном Законами РФ от 22.08.2004 № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10.01.2003 № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими федеральными и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

13. Прием-сдаточные испытания. Комплектность поставки

Фильтр испытан в соответствии с ГОСТ 33257-2015 и признан годным для эксплуатации.

| №           | Наименование испытания                                                                            |  |    | Результат   |
|-------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|--|----|-------------|
| 1           | Визуальный контроль                                                                               |  |    |             |
| 2           | Прочность материала корпуса                                                                       |  |    |             |
| 3           | Плотность корпуса и герметичность по отношению к внешней среде неподвижных и подвижных соединений |  |    |             |
| 4           | Дата изготовления                                                                                 |  |    |             |
| 5           | Комплектность:                                                                                    |  |    |             |
|             | DN                                                                                                |  | PN | Количество: |
| ОТМЕТКА ОТК |                                                                                                   |  |    |             |